

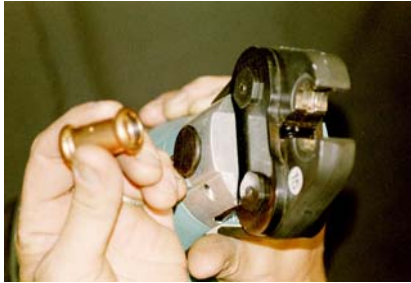
# Copper Benelux

A member of the European Copper Institute

TUBES CUIVRE:

RACCORDS:

RACCORDS A SERTIR



- le raccord et les machoires doivent être compatibles
- contrôle du O-ring



- ébavurage à l'intérieur et à l'extérieur du tube
- marquage de la profondeur de l'emboîtement grâce à cette marque, un contrôle de l'emboîtement est possible lors du sertissage.



- positionnement de la sertisseuse, les bords du raccord dans l'axe de l'encoche de la machoire

# Copper Benelux

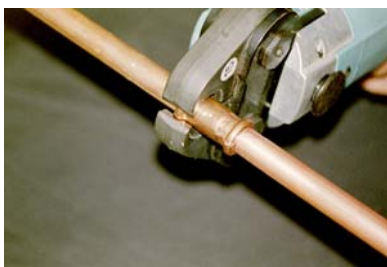
A member of the European Copper Institute



- exécuter un cycle complet



- utilisation de préférence de machine en cycle continu



- sertir les deux cotés du raccord



- le sertissage est terminé

\* \* \*